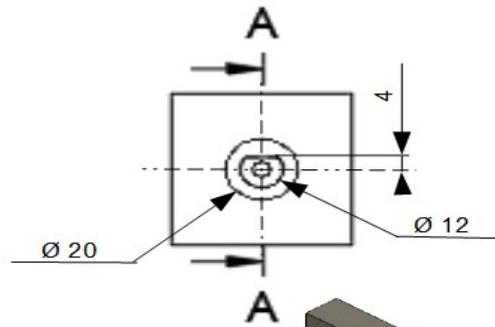
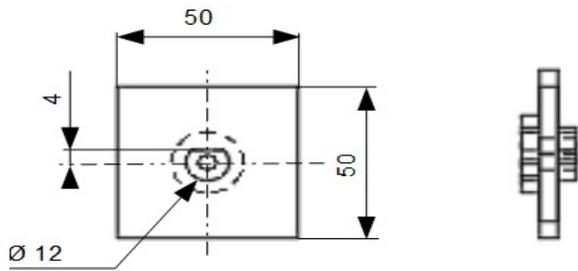
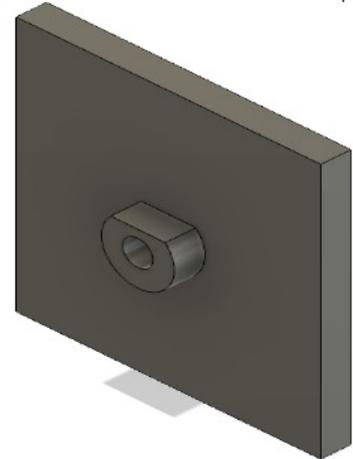
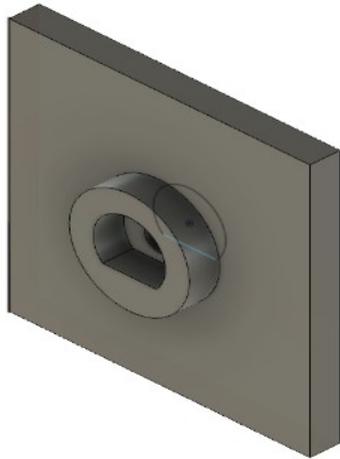
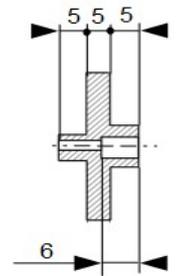


DESSIN 3 D ==> AUTODESK FUSION\_360\_0-6-0-6-2  
**EXERCICE 05** ==> Test de cotation



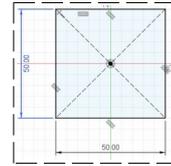
A-A (1:



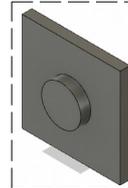
**DESSIN 3 D ==> AUTODESK FUSION\_360\_0-6-0-6-2**  
**EXERCICE 05 ==> Test de cotation**

- 1) Ouvrez Fusion 360
- 2) Créez l'esquisse Carré de base sur le plan **ARRIÈRE**
  - o Sélectionnez l'outil *Rectangle par le centre*

 Rectangle par le centre

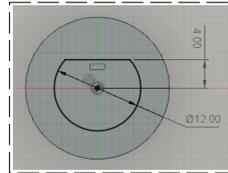


- o Dessinez un carré de 50 mm au centre des axes
  - Terminer l'esquisse
- 3) Faites une *extrusion positive* de 5 mm

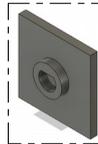


- 4) Créez l'esquisse Bossage D 20 sur le plan **ARRIÈRE**
  - Dessinez un *cercle centré* de Ø 20 mm
  - Terminer l'esquisse
  - Faites une *extrusion positive* de 5 mm

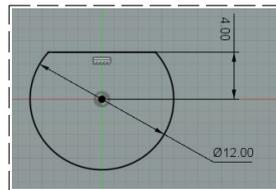
- 5) Créez l'esquisse Extrusion d'entraînement
  - Dessinez un cercle centré de Ø 12 mm
  - Tracez une ligne tangente au cercle
  - Placez-la à 4 mm du centre
  - Terminer l'esquisse



- 6) Faites une *extrusion négative* de 6 mm



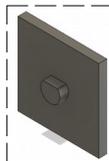
- 7) Placer le pla de travail en mode **AVANT**
- 8) Créez l'esquisse Axe d'entraînement
  - Dessinez un cercle centré de Ø 12 mm
  - Tracez une ligne tangente au cercle
  - Placez-la à 4 mm du centre



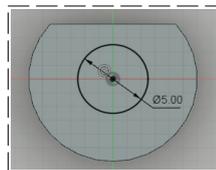
- Supprimer la partie haute avec l'outil *Ajuster*
- Terminer l'esquisse



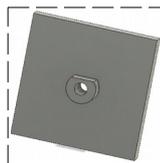
- 9) Faites une *extrusion positive* de 5 mm



- 10) Créez l'esquisse Perçage D 5
  - Dessinez un cercle centré de Ø 5 mm
  - Terminer l'esquisse



- 11) Faites une *extrusion négative* de 11 mm



- 12) Exportez le fichier *Test de cotation.f3d* dans votre dossier Essais

- 13) Fermez Fusion 360 **sans l'enregistrer**