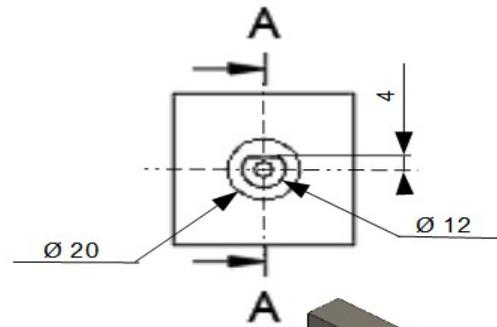
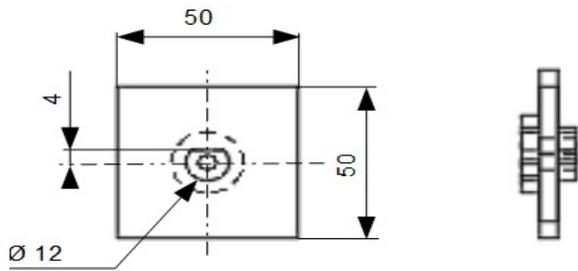
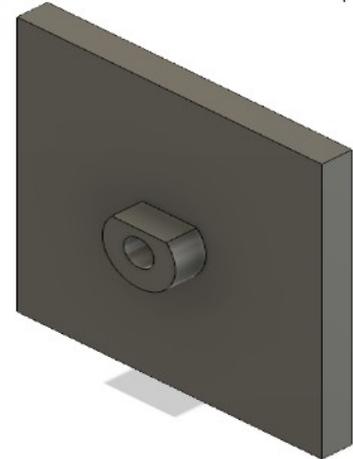
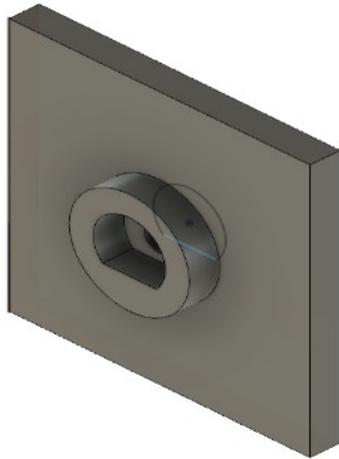
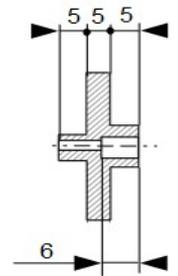


DESSIN 3 D ==> AUTODESK FUSION_360
EXERCICE 05 ==> Test de cotation



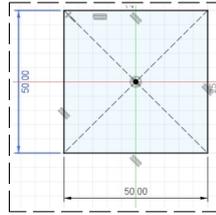
A-A (1:1)



DESSIN 3 D ==> AUTODESK FUSION_360

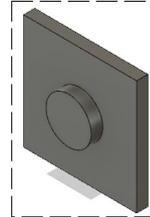
EXERCICE 05 ==> Test de cotation

- 1) Ouvrez Fusion 360
- 2) Créez l'esquisse Carré de base sur le plan HAUT
 - o Sélectionnez l'outil *Rectangle par le centre*
 - o Dessinez un carré de 50 mm au centre des axes
 - Terminer l'esquisse

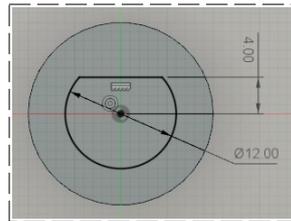


- 3) Faites une *extrusion positive* de 5 mm

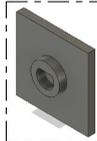
- 4) Sur le plan HAUT ==> Créez une nouvelle esquisse Bossage D 20
 - Au centre des axes ==> Dessinez un *cercle par le centre* de $\varnothing 20$ mm
 - Terminer l'esquisse
 - Faites une *extrusion positive* de 5 mm



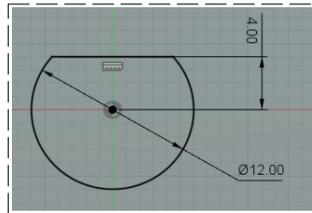
- 5) Créez l'esquisse Extrusion d'entraînement
 - Dessinez un cercle centré de $\varnothing 12$ mm
 - Tracez une ligne tangente au cercle
 - Placez-la à 4 mm du centre
 - Terminer l'esquisse



- 6) Faites une *extrusion négative* de 5 mm



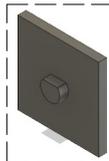
- 7) Placer le plan de travail en mode BAS
- 8) Créez l'esquisse Axe d'entraînement
 - Dessinez un cercle centré de $\varnothing 12$ mm
 - Tracez une ligne tangente au cercle
 - Placez-la à 4 mm du centre



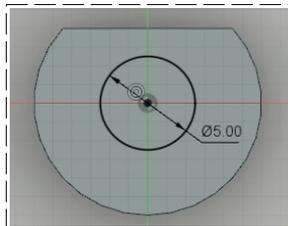
- Supprimer la partie haute avec l'outil *Ajuster*
- Terminer l'esquisse



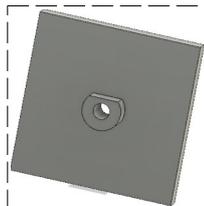
- 9) Faites une *extrusion positive* de 5 mm



- 10) Créez l'esquisse Perçage D 5
 - Dessinez un cercle centré de $\varnothing 5$ mm
 - Terminer l'esquisse



- 11) Faites une *extrusion négative* de 11 mm



- 12) Exportez le fichier *Test de cotation.f3d* dans votre dossier Essais

- 13) Fermez Fusion 360 **sans l'enregistrer**