

# DESSIN 3 D ==> AUTODESK FUSION\_360

## COURS 19 ==> LE PERÇAGE

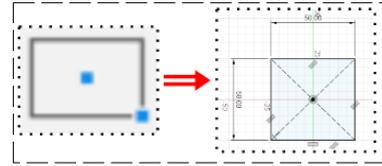
**NOTA:** Cette fonction permet de faire plusieurs opérations de perçage en une seule fois

1) **Orientez** le plan de travail en face **HAUT**

### Création d'un cube de 50 mm

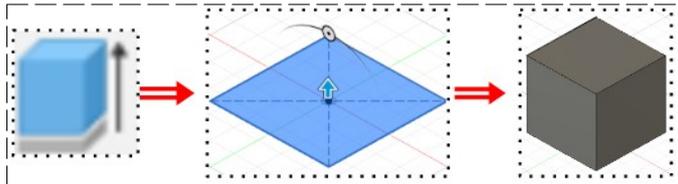
2) **Créez** une nouvelle esquisse **Cube**

- Sélectionnez l'outil **Créer / Rectangle par le centre**
- Dessinez un carré de **50 x 50 mm**
- Terminer l'esquisse
- **Orientez** le plan de travail en mode **Perspective**



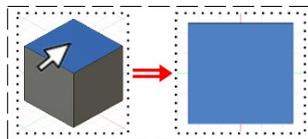
3) **Faites** une extrusion

- **Sélectionnez** la face
  - Direction = **Un côté**
  - Distance = **50 mm**
  - Opération = **Nouveau corps**
- **OK**



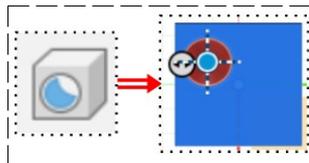
### Création d'un perçage

- **Sélectionnez** la face du dessus
- **Orientez** le plan de travail en face **HAUT**

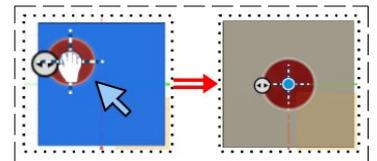


4) **Sélectionnez** l'outil **Créer / Perçage**

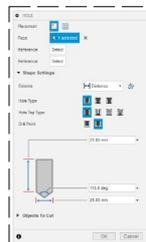
- Cliquez de la face du dessus



- **Faites glisser** le perçage sur le centre de la face (**centre des axes**)



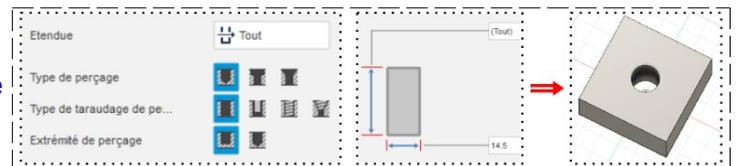
**NOTA:** Une boîte de dialogue s'ouvre



### Perçage traversant de $\varnothing 14,5$ mm

- Étendue = **Tout**
- Type de perçage = **Simple**
- Type de taraudage de perçage = **Simple**
- Extrémité de perçage = **Plat**
- Diamètre = **14,5 mm**

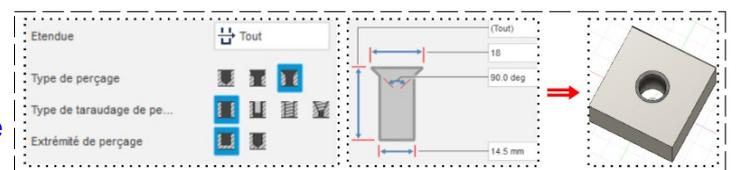
• **OK**



### Perçage traversant $\varnothing 14,5$ mm pour vis tête fraisée

- Étendue = **Tout**
- Type de perçage = **Fraisure**
- Diamètre de fraisure = **18 mm**
- Angle de fraisure = **90°**
- Type de taraudage de perçage = **Simple**
- Extrémité de perçage = **Plat**
- Diamètre = **14,5 mm**

• **OK**

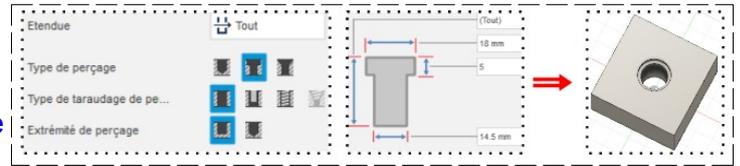


# DESSIN 3 D ==> AUTODESK FUSION\_360

## COURS 19 ==> LE PERÇAGE

### Perçage traversant Ø 14,5 mm pour vis tête plate

- Étendue = Tout
- Type de perçage = Lamage
- Diamètre du lamage = 18 mm
- Hauteur du lamage = 5 mm
- Type de taraudage de perçage = Simple
- Extrémité de perçage = Plat
- Diamètre = 14,5 mm



• OK

### Taraudage traversant Ø M14

- Étendue = Tout
- Type de perçage = Simple
- Décalage du filetage = Complet
- Type de taraudage de perçage = Taraudé
- Décalage du filetage = Complet
- Extrémité du perçage = Plat
- Type de filetage = Contour métrique ISO
- Taille = 14 mm
- Conception = M14x2
- Classe = 6H
- Direction = Côté droit
- Modélisé = Activé



• OK

### Taraudage Ø M14 profondeur 25 mm

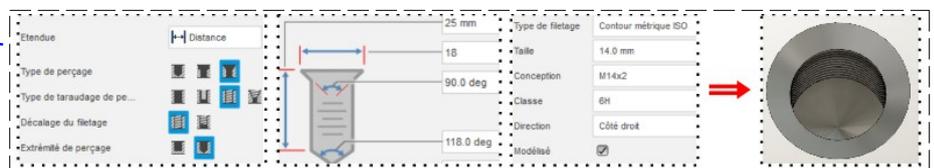
- Étendue = Distance
- Type de perçage = Simple
- Type de taraudage de perçage = Taraudé
- Décalage du filetage = Complet
- Extrémité du perçage = Angle 118°
- Profondeur de perçage = 25 mm
- Type de filetage = Contour métrique ISO
- Taille = 14 mm
- Conception = M14x2
- Classe = 6H
- Direction = Côté droit
- Modélisé = Activé



• OK

### Taraudage Ø M14 profondeur 25 mm avec chanfrein d'entrée

- Étendue = Distance
- Type de perçage = Fraisure
- Type de taraudage de perçage = Taraudé
- Décalage du filetage = Complet
- Extrémité du perçage = Angle 118°
- Profondeur de perçage = 25 mm
- Diamètre de fraisure = 18 mm
- Angle de fraisure = 90°
- Type de filetage = Contour métrique ISO
- Taille = 14 mm
- Conception = M14x2
- Classe = 6H



# DESSIN 3 D ==> AUTODESK FUSION\_360

## COURS 19 ==> LE PERÇAGE

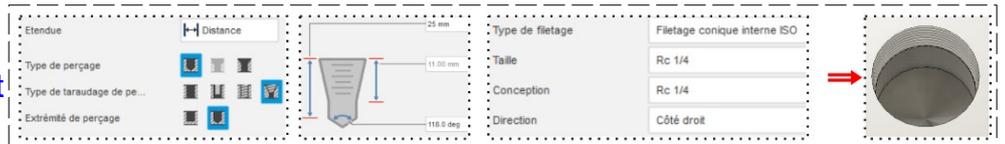
- Direction = Côté droit
- Modélisé = Activé

### • OK

#### Taraudage conique Ø M14 profondeur 25 mm

- Étendue = Distance
- Type de perçage = Simple
- Type de taraudage de perçage = Taraudé conique
- Décalage du filetage = Complet
- Extrémité du perçage = Angle 118°
- Profondeur de perçage = 25 mm
- Type de filetage = Filetage conique interne ISO
- Taille = Rc 1/4
- Conception = 1/4
- Direction = Côté droit

### • OK



- 5) Exportez le fichier 19-Le perçage. F3d dans votre dossier Essais
- 6) Fermez Fusion 360 sans l'enregistrer