

DESSIN 3 D ==> AUTODESK FUSION_360

COURS 19 ==> LE PERÇAGE

NOTA: Cette fonction permet de faire plusieurs opérations de perçage en une seule fois

1) **Orientez** le plan de travail en face **HAUT**

Création d'un cube de 50 mm

2) **Créez** une nouvelle esquisse **Cube**

- Sélectionnez l'outil **Créer / Rectangle par le centre**
- Dessinez un carré de **50 x 50 mm**

• **Terminer** l'esquisse

• **Orientez** le plan de travail en mode **Perspective**

3) **Faites** une extrusion

- **Sélectionnez** la face
 - Direction = **Un côté**
 - Distance = **50 mm**
 - Opération = **Nouveau corps**

• **OK**

Création d'un perçage

- **Sélectionnez** la face du dessus
- **Orientez** le plan de travail en face **HAUT**

4) **Sélectionnez** l'outil **Créer / Perçage**

- Cliquez de la face du dessus

- **Faites glisser** le perçage sur le centre de la face (**centre des axes**)

NOTA: Une boîte de dialogue s'ouvre

Perçage traversant de Ø14,5 mm

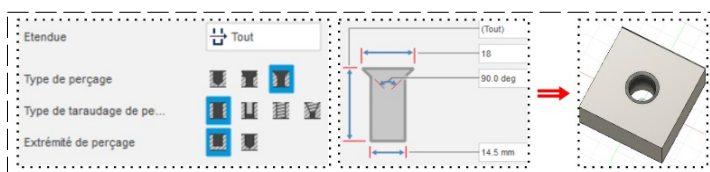
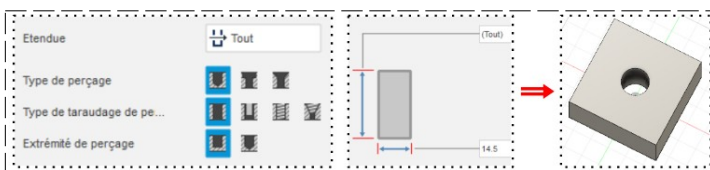
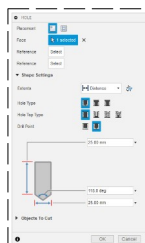
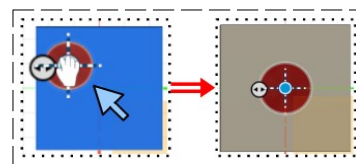
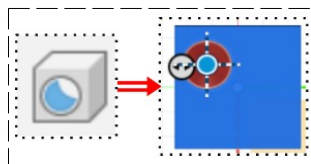
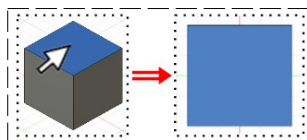
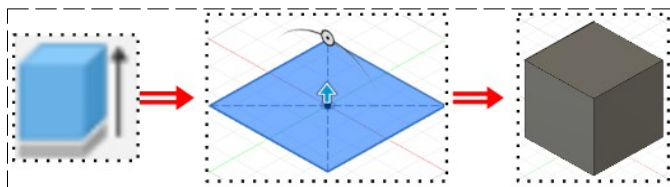
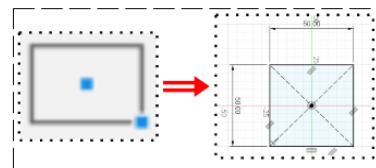
- Étendue = **Tout**
- Type de perçage = **Simple**
- Type de taraudage de perçage = **Simple**
- Extrémité de perçage = **Plat**
- Diamètre = **14,5 mm**

• **OK**

Perçage traversant Ø 14,5 mm pour vis tête fraisée

- Étendue = **Tout**
- Type de perçage = **Fraisure**
- Diamètre de fraisure = **18 mm**
- Angle de fraisure = **90°**
- Type de taraudage de perçage = **Simple**
- Extrémité de perçage = **Plat**
- Diamètre = **14,5 mm**

• **OK**

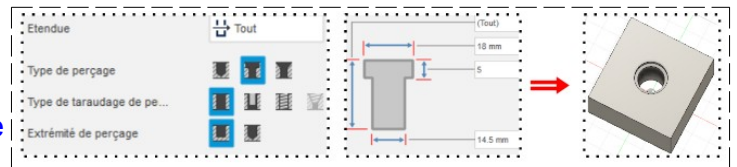


DESSIN 3 D ==> AUTODESK FUSION_360

COURS 19 ==> LE PERÇAGE

Perçage traversant Ø 14,5 mm pour vis tête plate

- Étendue = Tout
- Type de perçage = Lamage
- Diamètre du lamage = 18 mm
- Hauteur du lamage = 5 mm
- Type de taraudage de perçage = Simple
- Extrémité de perçage = Plat
- Diamètre = 14,5 mm



• OK

Taraudage traversant Ø M14

- Étendue = Tout
- Type de perçage = Simple
- Décalage du filetage = Complet
- Type de taraudage de perçage = Taraudé
- Décalage du filetage = Complet
- Extrémité du perçage = Plat
- Type de filetage = Contour métrique ISO
- Taille = 14 mm
- Conception = M14x2
- Classe = 6H
- Direction = Côté droit
- Modélisé = Activé



• OK

Taraudage Ø M14 profondeur 25 mm

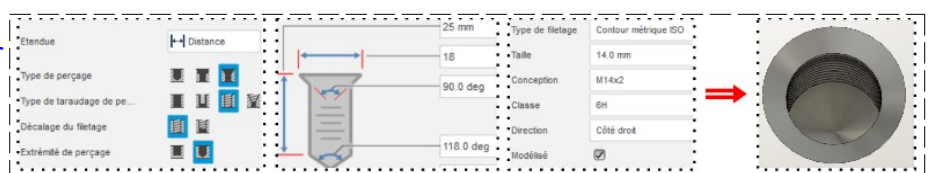
- Étendue = Distance
- Type de perçage = Simple
- Type de taraudage de perçage = Taraudé
- Décalage du filetage = Complet
- Extrémité du perçage = Angle 118°
- Profondeur de perçage = 25 mm
- Type de filetage = Contour métrique ISO
- Taille = 14 mm
- Conception = M14x2
- Classe = 6H
- Direction = Côté droit
- Modélisé = Activé



• OK

Taraudage Ø M14 profondeur 25 mm avec chanfrein d'entrée

- Étendue = Distance
- Type de perçage = Fraisure
- Type de taraudage de perçage = Taraudé
- Décalage du filetage = Complet
- Extrémité du perçage = Angle 118°
- Profondeur de perçage = 25 mm
- Diamètre de fraisure = 18 mm
- Angle de fraisure = 90°
- Type de filetage = Contour métrique ISO
- Taille = 14 mm
- Conception = M14x2
- Classe = 6H



DESSIN 3 D ==> AUTODESK FUSION_360

COURS 19 ==> LE PERÇAGE

- Direction = Côté droit
- Modélisé = Activé

• OK

Taraudage conique Ø M14 profondeur 25 mm

- Étendue = Distance
- Type de perçage = Simple
- Type de taraudage de perçage = Taraudé conique
- Décalage du filetage = Complet
- Extrémité du perçage = Angle 118°
- Profondeur de perçage = 25 mm
- Type de filetage = Filetage conique interne ISO
- Taille = Rc 1/4
- Conception = 1/4
- Direction = Côté droit

• OK



5) **Exportez** le fichier 19-Le perçage. F3d dans votre dossier Essais

6) **Fermez** Fusion 360 **sans l'enregistrer**