

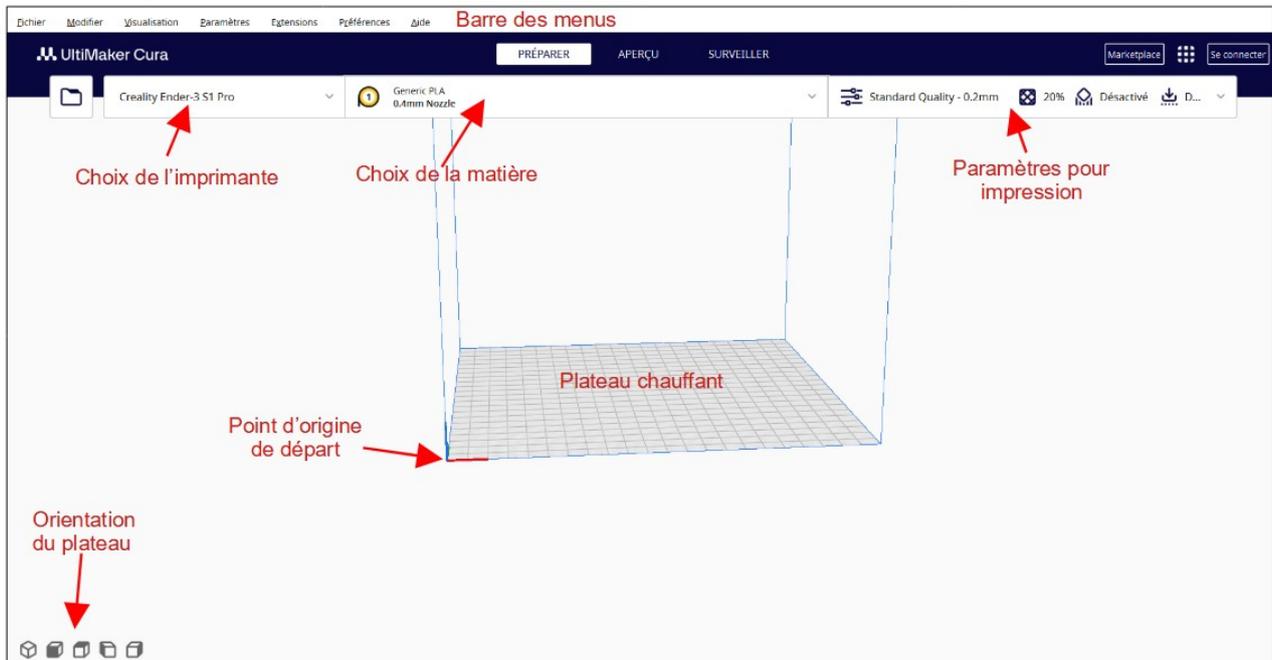
# DESSIN 3 D ==> AUTODESK FUSION\_360

## COURS 80 ==> Logiciel CURA

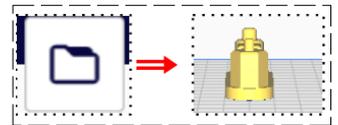
Ce tutoriel est réalisé au format pdf, par rapport à une vidéo. Merci a son créateur  
<https://www.youtube.com/watch?v=tNRM6URR8jl>

**NOTA :** Nous utiliserons Cura 5.4. Vous trouverez ce logiciel dans le dossier Logiciel

- 1) **Installez** le logiciel en tant qu'administrateur
- 2) **Ouvrez** le logiciel



- 3) **Ouvrez** le fichier Essai Mâle. stl (dans votre dossier Pièces pour cours)



- **Orientez** la vue en face de dessus



- **Faites un Zoom** (avec la molette de la souris)

- **Passez en mode APERÇU**



- **Faites une découpe** de la pièce
  - Cliquez sur le bouton Découper



Le logiciel nous indique

- le temps d'impression avec les réglages des paramètres par défaut
- Le poids de la pièce
- La longueur de fil utilisé

🕒 1 heure 5 minutes

⚖️ 9g - 3.04m

**NOTA :** Pour notre première pièce nous allons accepter les réglages par défaut.

En cliquant sur le bouton Enregistrer sur le disque Un fichier sera enregistré dans le dossier du fichier stl. Au format d'impression (gcode) Ou sur la carte SD utilisée par l'imprimante

📁 CE3S1PRO\_Essai mâle.gcode

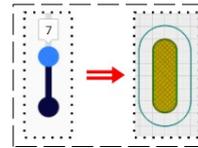
- Le curseur à gauche, nous donne le nombre total de couches de la pièce



# DESSIN 3 D ==> AUTODESK FUSION\_360

## COURS 80 ==> Logiciel CURA

- Faites glisser le curseur sur la position de la 7<sup>ème</sup> couche



### Réglages des paramètres d'impression

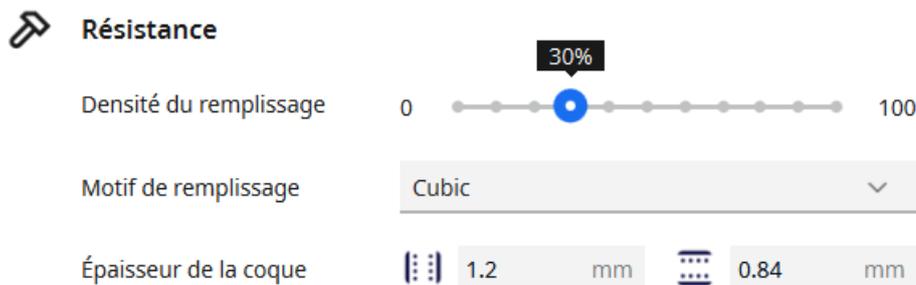
Les réglages dépendent (tous ces réglages sont laissés à votre initiative)

- de la qualité du matériau utilisé (généralement du PLA)
- du rendu des surfaces extérieures
- De la consistance de la pièce

**NOTA :** La barre des paramètres vous indique les réglage actuelle de l'impression



Ces paramètres sont ceux que j'utilise actuellement



4) Pour modifier les paramètres

- Développer** la barre des paramètres



Voici les différents motifs de remplissage et la consommation en fil

Grid	Lines	Triangles	Tri-Hexagon	Cubic
1 heure 5 minutes	1 heure 7 minutes	1 heure 6 minutes	1 heure 5 minutes	1 heure 5 minutes
9g · 3.04m	9g · 3.04m	9g · 3.03m	9g · 3.05m	9g · 3.04m
Cross	Gyroid	Lightning	Zig Zag	Quartier Cubic
1 heure 14 minutes	1 heure 14 minutes	1 heure 1 minute	1 heure 6 minutes	1 heure 6 minutes
9g · 2.98m	9g · 3.05m	7g · 2.44m	9g · 3.16m	9g · 3.03m

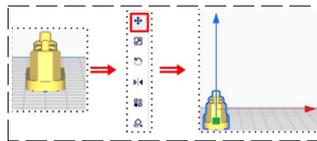
**Orientation de la pièce pour l'impression**

**Le déplacement**

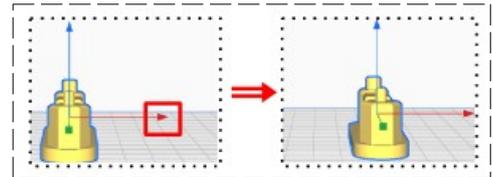
5) **Passez** en mode **PRÉPARER**



- Cliquez sur la pièce  
ou
- Sélectionnez l'outil de **Déplacement**

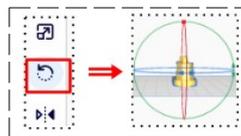


- **Faites glisser** la pièce vers la droite
  - **Faites glisser** la flèche rouge (**axe X**) vers la droite
  - Distance = **25 mm**

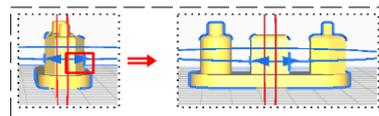


**La rotation**

- Sélectionnez l'outil de **Rotation**

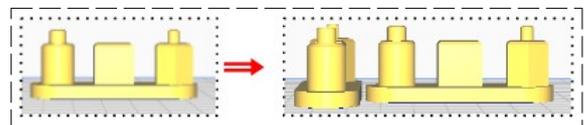


- **Faites** une rotation horizontale vers la droite
  - Cliquez sur la **flèche bleue** de droite



**La duplication**

- Cliquez **droit** sur la pièce / **Multiplier la sélection**
  - Nombre de copie = **1**
- **OK**



**NOTA :** pour une bonne impression il faut que la partie large soit en contact avec le plateau

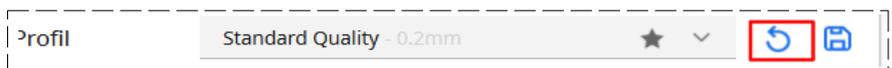
6) **Découper** la pièce



7) **Enregistrez** le fichier



8) **Remettez** les réglages par défaut



9) **Fermez** Cura